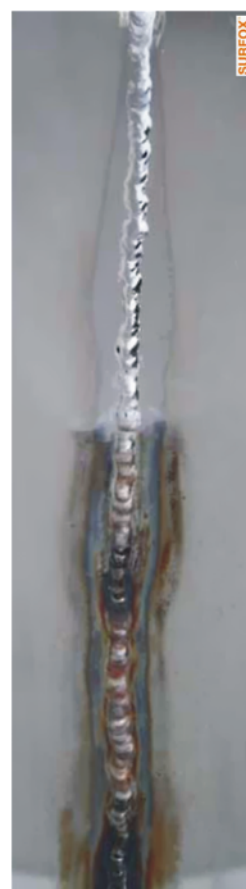




przedstawia wielofunkcyjne rozwiązanie  
dla Twojego zakładu:

# SURFOX™



**ELEKTROCHEMICZNY SYSTEM CZYSZCZENIA  
I PASYWACJI SPOIN SPAWALNICZYCH  
NA STALI NIERDZEWNEJ I ALUMINIUM**

Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.  
ul. Połomińska 16, 40-585 Katowice  
tel.: 32 251 29 64 e-mail: [biuro@bio-circle.com.pl](mailto:biuro@bio-circle.com.pl)

[www.bio-circle.com.pl](http://www.bio-circle.com.pl)

## SURFOX™

- elektrochemiczny system czyszczenia i pasywacji spoin powstałych przy spawaniu stali nierdzewnej metodą TIG
- wysokoefektywna metoda usuwania przebarwień powstałych w wyniku działania temperatury w strefie wpływu ciepła spawanej stali nierdzewnej
- nie powoduje zmian strukturalnych w pierwotnym materiale
- przywraca warstwę pasywacyjną tlenku chromu chroniącą stal przed korozją

## O pasywacji

Stal nierdzewna ma naturalną warstwę pasywacyjną tlenku chromu, która powstaje w efekcie reakcji chemicznej pomiędzy tlenem w powietrzu a atomami chromu w stali. Ta warstwa ochronna zostaje uszkodzona w procesach obróbki stali, m.in. w wyniku spawania, obróbki termicznej, mechanicznego ścierania czy zanieczyszczenia. Jej całkowite przywrócenie możliwe jest tylko wtedy, gdy powierzchnia jest idealnie czysta, dlatego konieczne jest usunięcie wszelkich powstałych na powierzchni przebarwień i zanieczyszczeń. Odtworzenie warstwy pasywacyjnej jest niezbędne, zwłaszcza jeśli wyprodukowane elementy będą w przyszłości narażone na

działanie agresywnych substancji, takich jak na przykład sól, silne kwasy czy galwaniczne zanieczyszczenia. Jest ono również istotne gdy finalnymi odbiorcami wyprodukowanych urządzeń i instalacji są branże tak wymagające jak przemysł spożywczy, farmaceutyczny i kosmetyczny, chemiczny i petrochemiczny, czy lotniczy i stoczniowy.

## Czyszczenie, polerowanie i neutralizacja

**Proces elektrochemicznego czyszczenia** wykorzystuje siłę prądu oraz elektrolitu do usuwania przebarwień powstałych w strefie wpływu ciepła, bez zmiany lub uszkodzenia powierzchni materiału pierwotnego. Pozostawia idealnie czystą, pozbawioną przebarwień powierzchnię. Pozwala to na odtworzenie jednolitej i stabilnej warstwy tlenku chromu, która będzie chronić powierzchnię stali nierdzewnej przed utlenianiem. We wszystkich modelach SURFOX elektrochemiczne czyszczenie wykonywane jest prądem zmiennym (AC), regulowanym trzystopniowo.

**Proces elektrochemicznego polerowania** usuwa materiał pierwotny z detalu i rozjaśnia spoinę. Zabieg ten zmienia wygląd powierzchni i stosowany jest głównie do czyszczenia wyrobu gotowego „na połysk”. Elektropolowanie wykonywane jest prądem stałym (DC), który jest możliwy we wszystkich modelach SURFOX.

**Neutralizacja powierzchni** po zastosowaniu systemu SURFOX jest konieczna, ponieważ pozostałości elektrolitów mogą wchodzić w reakcję z powierzchnią stali nierdzewnej, powodując powstawanie osadów soli.



# SURFOX™ - CZAS NA 5. GENERACJĘ!

Opatentowany system eliminacji oparów - jak poniżej w tabeli.



## Dane techniczne:

Model	SURFOX™ 205	SURFOX™ 305	SURFOX™ Mini
Zastosowanie	czyszczenie, elektropolerowanie i znakowanie (opcja)	czyszczenie, elektropolerowanie i znakowanie (opcja)	czyszczenie, elektropolerowanie i znakowanie (opcja)
Opatentowany system eliminacji oparów	TAK	TAK	NIE
Zasilanie	230 V	230 V	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Moc	450 W	900 W	450 W
Napięcie wtórne	10-30 V AC/DC	10-30 V AC/DC	10-30 V AC/DC
Regulacja natężenia	6-15 A	6-30 A	6-15 A
Klasa izolacji	IP 21	IP 21	IP 23
Waga urządzenia	18,6 kg (pusty)	18,6 kg (pusty)	3,8 kg
Pojemność zbiornika	1,9 l	1,9 l	-
Wymiary urządzenia	470 x 260 x 380 mm	470 x 260 x 380 mm	320 x 130 x 240 mm
Numer katalogowy	54D238	54D338	54D086

## Elektrolity:

- **SURFOX T** - jeden uniwersalny elektrolit do czyszczenia i elektropolerowania
- **SURFOX M** - elektrolit do znakowania
- odpowiednio dobrane płyny do neutralizacji

## Dodatkowe wyposażenie:

- szczotki z włókna węglowego w różnych kształtach i rozmiarach
- wkładki czyszczące - standardowe lub typu Poli Pad
- elektrody wolframowe i grafitowe w różnych kształtach i rozmiarach
- kieszenie czyszczące do czyszczenia wewnętrznych narożników
- zestaw do nanoszenia logo, numerów seryjnych i innych znaków
- zindywidualizowane szablony do znakowania lub drukarka do szablonów
- pistolet Mini wraz ze szczotkami



Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.  
ul. Połomińska 16, 40-585 Katowice  
tel.: 32 251 29 64 e-mail: [biuro@bio-circle.com.pl](mailto:biuro@bio-circle.com.pl)



## Dlaczego SURFOX™?

- **szybki** - czyszczenie spoin odbywa się z prędkością 1m spoiny na minutę - jednocześnie przywracana jest warstwa pasywacyjna
- **łatwy i wygodny w użyciu** - zintegrowany zbiornik oraz pompa automatycznie dostarczają elektrolit na końcówkę czyszczącą
- **bezpieczny dla użytkowników** - bezpieczna alternatywa dla powszechnie stosowanych toksycznych i agresywnych past trawiących - urządzenie posiada system eliminacji oparów
- **bezpieczny dla powierzchni** - alternatywa dla mechanicznych metod czyszczenia spoin, które naruszają powierzchnię czyszczonej stali nierdzewnej i nie przywracają warstwy pasywacyjnej
- **wielofunkcyjny** - możliwość regulacji prądu pozwala na czyszczenie na różnych poziomach natężenia, a także na elektropolerowanie; opcjonalnie - możliwość trwałego znakowanie stali nierdzewnej w celu naniesienia logo, numeru seryjnego, kodu kreskowego czy innego oznaczenia producenta

