



**OPTIMALIZACJA
PROCESÓW CZYSZCZENIA PRZEMYSŁOWEGO**



rozwiązania dla:

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.
ul. Polomińska 16, 40-585 Katowice
tel.: 32 251 29 64 fax: 32 251 04 92 e-mail: biuro@bio-circle.com.pl

www.bio-circle.com.pl

Jak możemy Ci pomóc?

Kwestia	Rozwiązanie	Dlaczego?
Smarowanie linii przemysłowych	Food Tech Oil	Wytrzymały środek smarny opracowany dla przemysłu spożywczego. Bezpieczny, ekonomiczny, doskonały nawet przy długotrwałym zastosowaniu. Posiada dopuszczenie NSF kategorii H1 do incydentalnego bezpośredniego kontaktu z żywnością.
Mycie linii produkcyjnych	Linia UNO, CB 100	Wyjątkowo skuteczne, wydajne i bezpieczne preparaty czyszczące na bazie wody. Są w pełni biodegradowalne oraz posiadają dopuszczenie NSF kategorii A1.
Mycie i odtłuszczenie części maszyn w czasie remontów	Linia UNO, CB 100, GS 200	Zapewniają nie tylko świetne rezultaty czyszczenia, ale są przy tym również bezpieczne dzięki całkowitej eliminacji lub częściowej redukcji szkodliwych LZO. Dopuszczenie NSF.
Mycie i odtłuszczenie części maszyn w czasie remontów	Technologia Bio-Circle®	Innowacyjna biologiczna technologia mycia warsztatowego. Ciepły, niepalny, pozbawiony LZO środek czyszczący szybko i efektywnie usuwa zabrudzenia, zapewniając przy tym bezpieczeństwo użytkowników oraz zakładu. Dzięki naturalnym mikroorganizmom, wewnątrz urządzenia smary i tłuszcze rozkładane są w procesie bioremediacji, co zapewnia niezwykłą żywotność płynu myjącego. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie najcięższych zabrudzeń	Smoke Resin Remover, GS 200	Preparaty te szybko usuną nawet najcięższe zabrudzenia, z którymi nie radzą sobie inne środki, np. przypalone tłuszcze, oleje, białka, osady mineralne czy żywice. Dopuszczenie NSF.
Czyszczenie wymienników ciepła	Technologia RWR	Kompletne i skuteczne rozwiązanie problemu czyszczenia rur, wymienników ciepła i układów chłodzenia. Przywraca właściwy przepływ układów zamkniętych, wpływając na efektywność produkcji. Jego regularne stosowanie zapobiega zatykaniu się układów ograniczając ryzyko awarii.
Czyszczenie i konserwacja stali nierdzewnej	E-NOX Clean, E-NOX Shine	Linia E-NOX to preparaty dedykowane stali nierdzewnej. Doskonale usuwają zabrudzenia, a przy tym zapewniają długotrwałe zabezpieczenie powierzchni. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie przebarwień stali nierdzewnej powstałych w czasie spawania	Technologia SURFOX™	Elektrochemiczna technologia czyszczenia i pasywacji stali nierdzewnej. Działa szybko i skutecznie, gwarantując oszczędność czasu, bezpieczeństwo pracy i doskonałe zabezpieczenie czyszczonej powierzchni. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie starych etykiet	CB 100, FT 100, GS 200	Zapewniają szybkie działanie i świetne rezultaty czyszczenia, a przy tym pełne bezpieczeństwo pracy. Dopuszczenie NSF.
Czyszczenie rąk po zakończeniu pracy	Hand Cleaning Cream	Wydajna i skuteczna pasta do rąk. Neutralne pH zapewnia komfort użytkowników. Testowana dermatologicznie.



Certyfikacja NSF

Mamy dobrą wiadomość dla wszystkich zakładów przemysłu spożywczego! Wiele spośród naszych preparatów i technologii zostało zarejestrowanych w międzynarodowej organizacji NSF jako niezwyńnościowe produkty dopuszczone do stosowania w przemyśle spożywczym. Certyfikacja ta daje Wam pewność, że spełniają one restrykcyjne wymogi bezpieczeństwa produkcji spożywczej.

Nasze produkty w Twoim zakładzie

Linia UNO - nasze bestsellery

- bardzo wydajne uniwersalne środki czyszczące i odtłuszczające na bazie wody
- skutecznie usuwają tłuszcze, smary, oleje żywiczne, powłoki pigmentowe i inne zabrudzenia
- nadają się zarówno do manualnego (UNO S / UNO SF), jak i mechanicznego (UNO SF) czyszczenia
- bezpieczne dla użytkowników
- niepalne - eliminacja ryzyka pożaru
- redukcja lotnych związków organicznych (LZO)

Linia CB 100 - siła natury do rozpuszczania zabrudzeń

- nowoczesne preparaty czyszczące o silnym działaniu rozpuszczającym
- produkowane z naturalnych, poddawanych recyklingowi składników pochodzenia roślinnego
- skutecznie usuwają nawet silne zabrudzenia, jednocześnie chroniąc powierzchnię
- całkowicie bezpieczne dla użytkownika, zakładu i środowiska naturalnego

Smoke Resin Remover - sposób na zapiecenia

- usuwa ciężkie zabrudzenia, takie jak przypalone tłuszcze, oleje, białka, sód, ciasto, żywice czy sadza
- stosowany z powodzeniem m.in. w wędzarniach i piekarniach - manualnie lub mechanicznie

GS 200 - gdy nic innego nie daje rady

- nasza najsilniejsza broń w walce z zabrudzeniami
- niepalny, nie zawierający LZO, bezpieczny dla użytkowników

E-NOX I / Shine - do stali nierdzewnych

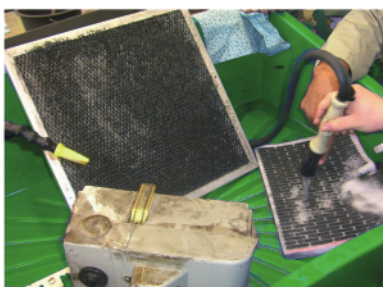
- opracowane specjalnie do czyszczenia, ochrony i pielęgnacji stali nierdzewnych
- dodatkowo zapewniają ochronę przed ponownym zabrudzeniem i działanie antystatyczne



Nasze produkty w Twoim zakładzie



Technologia Bio-Circle[®] - innowacja w myciu warsztatowym



- kompletny biologiczny system czyszczenia części
- skutecznie usuwa zabrudzenia, a następnie rozkłada je dzięki naturalnym mikroorganizmom
- ciepły płyn myjący o przyjemnym zapachu i neutralnym pH
- brak rozpuszczalników i LZO
- brak ryzyka pożaru
- całkowicie bezpieczny dla użytkowników i środowiska

Technologia RWR - czyszczenie układów zamkniętych



- kompleksowy system czyszczenia rur, wymienników ciepła, kanałów chłodzenia i innych układów zamkniętych
- usuwa osady kamienia, rdzę oraz smary, oleje i inne zabrudzenia
- pozwala zapobiegać występowaniu usterek wynikających z niedostatecznego przepływu w układach zamkniętych

Food Tech Oil - specjalistyczny smar dla przemysłu spożywczego

- bardzo wydajny olej smarny o wysokiej czystości, opracowany do produkcji spożywczej
- bezbarwny, bezwonny, o neutralnym smaku
- doskonałe działanie smarne oraz świetna ochrona przed korozją i zatarciem
- dopuszczenie do bezpośredniego kontaktu z żywnością
- powszechnie stosowany w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, przetwórstwie owocowo-warzywnym, browarnictwie, itp.

