

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 1 / 9

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Die Casting Mould Cleaner

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Istotne określone zastosowania

Olej wielofunkcyjny.

Zastosowanie: sektor przemysłowy.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent

Bio-Circle Surface Technology GmbH

Ulica : Berensweg 200

Kod pocztowy/miejscowość : 33334 Gütersloh

Telefon : +49 5241 9443 0

Telefax : +49 5241 9443 44

Dystrybutor

Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o

Ulica : Połomińska 16

Kod pocztowy/miejscowość : 40-585 Katowice

Telefon : 032 205 29 44

Telefax : 032 251 04 92

Osoba kontaktowa : biuro@bio-circle.com.pl

1.4 Numer telefonu alarmowego

+49 5241 9443 51 w godzinach 8.00-16.00, obsługiwane języki: niemiecki, angielski

Ogólny telefon alarmowy: 112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Asp. Tox. 1 ; H304 - Zagrożenie spowodowane aspiracją : Kategoria 1 ; Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]

Piktogramy wskazujące rodzaj zagrożenia



Zagrożenie dla zdrowia (GHS08)

Hasło ostrzegawcze

Niebezpieczeństwo

Niebezpieczne składniki (na etykiecie)

OLEJ PARAFINOWY; CAS : 8042-47-5

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P301+P310 W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub z lekarzem.

P331 NIE wywoływać wymiotów.

P405 Przechowywać pod zamknięciem.

2.3 Inne zagrożenia

Brak

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 2 / 9

SEKCJA 3: Skład/ informacja o składnikach

3.2 Mieszanki

Składniki niebezpieczne

OLEJ PARAFINOWY ; nr rejestracyjny REACH : 01-2119487078-27-XXXX; WE : 232-455-8; CAS : 8042-47-5

Udział wagowy : 50 - < 100 %

Klasyfikacja 1272/2008 [CLP] : Asp. Tox. 1 ; H304

(2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; nr rejestracyjny REACH : 1-2119450011-60-XXXX ; WE: 252-104-2 ; CAS: 34590-94-8

Udział wagowy : 5 - < 10 %

Klasyfikacja 1272/2008 [CLP] : Nie sklasyfikowana. Substancja o ustalonych wartościach NDS.

Dodatkowe informacje

Pełne brzmienie zwrotów H- i EUH: patrz sekcja 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Informacje ogólne

We wszystkich przypadkach budzących wątpliwości lub jeśli istnieją objawy, zasięgnąć porady lekarza. Natychmiast zdjąć zanieczyszczone (nasączone) ubranie.

W przypadku wdychania

Przy podrażnieniu dróg oddechowych należy wezwać lekarza. Osoby poszkodowane wynieść na świeże powietrze, zapewnić ciepło i spokój.

W przypadku kontaktu ze skórą

Zanieczyszczoną skórę natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem. Natłuścić skórę.

W przypadku kontakt z oczami

W przypadku kontaktu z oczami, przemywać przy otwartych powiekach wystarczająco długo wodą, następnie natychmiast skonsultować się z lekarzem okulistą.

W przypadku spożycia

Natychmiast przepłukać usta i popić dużą ilością wody. Nie wywoływać wymiotów. Natychmiast wezwać lekarza.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Nie określono.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Piana. Proszek gaśniczy. Dwutlenek węgla (CO₂). Piasek. Azot. Koc gaśniczy.

Nieodpowiednie środki gaśnicze

Zwarte strumienie wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkt palny. Podczas pożaru mogą powstawać: Tlenek węgla. Dwutlenek węgla (CO₂). Dymy. Podczas gaszenia istnieje ryzyko przeniesienia ognia.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Usunąć nieuszkodzone pojemniki z zagrożonego obszaru, jeśli można to zrobić bezpiecznie. Pojemniki narażone na działanie ognia chłodzić wodą z bezpiecznej odległości. Stosować pianę w dużych ilościach. Nosić niezależny aparat do oddychania i ubranie ochronne przeciwchemiczne. Nie dopuścić do dostania się wody po gaszeniu do kanalizacji.

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 3 / 9

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- 6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**
Stosować sprzęt ochrony osobistej. Usunąć wszelkie źródła zapłonu.
- 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**
Nie odprowadzać do kanalizacji i zbiorników wodnych. Nie dopuścić do dostania się do gruntu / gleby.
- 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia**
Rozlaną ciecz usunąć przy pomocy materiału absorpcyjnego (piasek, ziemia krzemkowa, absorbent uniwersalny) i umieścić w odpowiednim, oznakowanym pojemniku. Materiał użyty do usuwania skażenia traktować jak odpad.
- 6.4 Odniesienia do innych sekcji**
Bezpieczne postępowanie z produktem: patrz sekcja 7
Środki ochrony indywidualnej: patrz sekcja 8
Metody unieszkodliwiania odpadów: patrz sekcja 13

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

- 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**
Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni i źródeł zapłonu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Zapewnić odpowiednią wentylację.
- 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**
Przechowywać/magazynować wyłącznie w oryginalnym pojemniku w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Trzymać z dala od źródeł zapłonu, nie palić. Przeciwdziałać wyładowaniom elektrostatycznym.
- 7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe**
Należy zastosować się do zaleceń w załączonej dokumentacji. Należy przestrzegać instrukcji użycia.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli Dopuszczalne wartości narażenia zawodowego

(2-Metoksymetyloetoksy)propanol [34590-94-8]

NDS : 240 mg/m³

NDSch : 480 mg/m³

Wartości DNEL/DMEL i PNEC

DNEL/DMEL

Rodzaj wartości dopuszczalnej : DNEL/DMEL (Pracownik, Systemowe) (2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)

Droga narażenia : Wdychanie

Częstotliwość ekspozycji : Długoterminowe (powtarzane)

Wartość dopuszczalna : 310 mg/m³

Rodzaj wartości dopuszczalnej : DNEL/DMEL (Pracownik, Systemowe) (2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)

Droga narażenia : Skóra

Częstotliwość ekspozycji : Długoterminowe (powtarzane)

Wartość dopuszczalna : 65 mg/kg

8.2 Kontrola narażenia Środki ochrony indywidualnej Ochrona oczu/twarzy



Nosić dopasowane okulary ochronne w przypadku, gdy istnieje ryzyko zachlapania produktem.

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 4 / 9

Odpowiednia ochrona oczu

Okulary ochronne zgodnie z EN 166.

Ochrona skóry

Ochrona rąk



Stosować rękawice ochronne w przypadku długotrwałego kontaktu produktu ze skórą.

Odpowiedni typ rękawic : EN 374.

Odpowiedni materiał : Guma butylowa

Czas przebicia (maksymalny dopuszczalny czas noszenia) : 480 min.

Grubość materiału rękawic : 0,3 mm.

Uwaga : Dokładny czas zużycia powinien zostać podany przez producenta rękawic i przez niego zagwarantowany.

Ochrona dróg oddechowych



Ochrona dróg oddechowych jest konieczna w przypadku przekroczenia dopuszczalnych wartości narażenia zawodowego.

Odpowiedni aparat do ochrony dróg oddechowych

Maska z filtrem kombinowanym (EN 14387)

Ogólne środki ochrony i higieny

Nie wolno przechowywać w kieszeniach ubrania materiałów nasączonych produktem. W miejscu pracy nie wolno jeść, pić lub palić tytoniu. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą. Natychmiast zdjąć zabrudzoną, nasączoną produktem odzież. Umyć dokładnie ręce po użyciu.

Dodatkowe informacje

Nie zostały przeprowadzone badania z użyciem tego produktu. Doboru dokonano na podstawie najlepszej dostępnej wiedzy i informacji na temat składników mieszaniny. W przypadku mieszanin trwałość materiału rękawic powinna być sprawdzona przed użyciem.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Wygląd : ciecz

Barwa : bezbarwny

Zapach : waniliowy

Próg zapachu: brak danych

Podstawowe dane dotyczące bezpieczeństwa

Temperatura krzepnięcia :	(1013 hPa)	ok.	-25	°C
Temperatura wrzenia/zakres temperatur wrzenia :	.		brak danych	°C
Temperatura zapłonu :	>		100	°C
Temperatura samozapłonu :			brak danych	
Dolna granica wybuchowości :			brak danych	
Górna granica wybuchowości :			brak danych	
Gęstość :	(20 °C)	ok.	0,81	g/cm ³
Lepkość kinematyczna :	(20 °C)	ok.	6,48	mm ² /s
Wartość pH :			nie dotyczy	
Szybkość parowania :			brak danych	
Palność (ciała stałego, gazu) :			nie dotyczy	
Prężność par :			brak danych	
Gęstość par :			brak danych	
Rozpuszczalność:			nierozpuszczalny w wodzie	
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda :			brak danych	
Temperatura rozkładu :			brak danych	
Właściwości wybuchowe :			brak	

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 5 / 9

Właściwości utleniające :
Maksymalna zawartość LZO :

brak
5 %

9.2 Inne informacje

Brak

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Może reagować z silnymi utleniaczami.

10.2 Stabilność chemiczna

Termicznie stabilny. Pod normalnym ciśnieniem destyluje bez rozkładu.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Brak dostępnych informacji.

10.4 Warunki, których należy unikać

Brak dostępnych informacji.

10.5 Materiały niezgodne

Brak dostępnych informacji.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Brak dostępnych informacji.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Działanie ostre

Toksyczność ostra - doustnie

Parametr :	ATEmix obliczony
Droga narażenia :	Doustnie
Dawka skutkująca :	> 2000 mg/kg
Parametr :	LD50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Droga narażenia :	Doustnie
Gatunek :	Szczur
Dawka skutkująca :	>5000 mg/kg
Metoda :	OECD 401
Parametr :	LD50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Droga narażenia :	Doustnie
Gatunek :	Szczur
Dawka skutkująca :	> 5000 mg/kg
Metoda :	OECD 401

Toksyczność ostra - przez skórę

Parametr :	ATEmix obliczony
Droga narażenia :	Skóra
Dawka skutkująca :	> 2000 mg/kg
Parametr :	LD50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Droga narażenia :	Skóra
Gatunek :	Królik
Dawka skutkująca :	>5000 mg/kg
Metoda :	OECD 402
Parametr :	LD50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Droga narażenia :	Skóra
Gatunek :	Szczur
Dawka skutkująca :	>19020 mg/kg
Metoda :	OECD 402

Toksyczność ostra - wdychanie

Parametr :	ATEmix obliczony
Droga narażenia :	Wdychanie
Dawka skutkująca :	> 20 mg/l
Parametr :	LC50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 6 / 9

Droga narażenia :	Wdychanie
Gatunek :	Szczur
Dawka skutkująca :	> 5000 mg/l
Czas narażenia :	4 h
Metoda :	OECD 403
Parametr :	LC50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Droga narażenia :	Wdychanie
Gatunek :	Szczur
Dawka skutkująca :	>275 ppm
Czas narażenia :	7 h
Metoda :	OECD 403

Toksykokinetyka, metabolizm i rozmieszczenie

Brak danych dla całej mieszaniny.

Inne szkodliwe skutki działania

Częsty lub przewlekły kontakt ze skórą może powodować podrażnienia skóry. Nie wdychać par/rozpylonej cieczy.

Informacje dodatkowe

Mieszanina jako całość nie została przebadana. Informacje wynikają z właściwości składników mieszaniny.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Toksyczność dla organizmów wodnych

Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla ryb

Parametr :	LC50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Gatunek :	Poecilia reticulata (Guppy)
Parametr oceny :	Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla ryb
Dawka skutkująca :	> 1000 mg/l
Czas narażenia :	96 h
Metoda :	OECD 203
Parametr :	LC50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Gatunek :	Leuciscus idus (golden orfe)
Parametr oceny :	Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla ryb
Dawka skutkująca :	> 100 mg/l
Czas narażenia :	96 h
Metoda :	OECD 203

Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla bezkręgowców

Parametr :	EC50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Gatunek :	Daphnia magna (Big water flea)
Parametr oceny :	Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla bezkręgowców
Dawka skutkująca :	>1919 mg/l
Czas trwania narażenia :	48 h
Metoda :	OECD 202
Parametr :	EC50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Gatunek :	Daphnia magna (Big water flea)
Parametr oceny :	Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla bezkręgowców
Dawka skutkująca :	>100 mg/l
Czas trwania narażenia :	48 h
Metoda :	OECD 202

Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla glonów

Parametr :	EC50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Gatunek :	Pseudokirchneriella subcapitata
Parametr oceny :	Ostra (krótkotrwała) toksyczność dla glonów
Dawka skutkująca :	>969 mg/l
Czas trwania narażenia :	72 h
Metoda :	OECD 201

Toksyczność dla bakterii

Parametr :	EC50 ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Gatunek :	Pseudomonas putida
Parametr oceny :	Toksyczność ostra

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 7 / 9

Dawka skutkująca : 4168 mg/l
Czas trwania narażenia : 18 h
Parametr : EC50 (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Gatunek : Bakterie
Parametr oceny : Toksyczność ostra
Dawka skutkująca : > 1000 mg/l
Czas trwania narażenia : 40 h

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Rozkład biologiczny

Metoda analizy : Biodegradacja (OLEJ PARAFINOWY ; CAS : 8042-47-5)
Parametr : Biodegradacja
Rodzaj : Tlenowy
Stopień degradacji : 24 %
Czas : 28 d
Metoda : OECD 301B/ ISO 9439/ EEC 92/69/V, C.4-C
Metoda analizy : Redukcja DOC ((2-METOKSYMETYLOETOKSY)PROPANOL ; CAS : 34590-94-8)
Parametr : Biodegradacja
Rodzaj : Tlenowy
Stopień degradacji : 96 %
Czas : 28 d
Ocena : Łatwo ulega biodegradacji (według kryteriów OECD).
Metoda : OECD 301B/ ISO 9439/ EEC 92/69/V, C.4-C

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Brak wskazań na możliwość bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Brak danych.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie spełnia kryteriów PBT/vPvB Rozporządzenia REACH, aneks XIII

12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych.

Inne ekologiczne wskazówki

Brak.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

Wymienione kody odpadów są propozycją opartą na wykorzystaniu tego produktu w sposób przewidziany przez producenta. Zastosowanie przez użytkownika produktu w sposób inny niż przewidziany przez producenta może wymagać określenia innych niż wymienione kodów odpadów.

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Usuwanie produktu/opakowania

Kod odpadów

Kod odpadu - produkt

13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych

Kod odpadu - opakowanie

15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych.

Możliwość unieszkodliwiania odpadów

Właściwe postępowanie z opakowaniami

Zanieczyszczone opakowania należy opróżnić i po odpowiednim oczyszczeniu można je przekazać do recyklingu.

Zanieczyszczone opakowania muszą być usuwane w taki sam sposób jak produkt.

Informacje dodatkowe

Ponieważ kod odpadów jest przypisywany w zależności od źródła ich powstania, końcowy użytkownik powinien, uwzględniając specyficzne warunki stosowania produktu, zdefiniować powstały odpad i przypisać właściwy kod, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 8 / 9

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN (numer ONZ)

Nie stanowi zagrożenia w świetle przepisów transportowych.

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Nie stanowi zagrożenia w świetle przepisów transportowych.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie stanowi zagrożenia w świetle przepisów transportowych.

14.4 Grupa pakowania

Nie stanowi zagrożenia w świetle przepisów transportowych.

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Nie stanowi zagrożenia w świetle przepisów transportowych.

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Brak.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Nie dotyczy.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny

Przepisy UE

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), z późniejszymi zmianami
Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP)
Rozporządzenie Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)

Zalecenia do ograniczania zatrudnienia

Brak.

Przepisy krajowe

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U.05.259.2173) z późniejszymi zmianami
Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286)
Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (tekst jednolity: Dz.U. 2016 poz. 1488)
Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. 2018 poz. 992)
Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (tekst jednolity: Dz.U. 2018 poz. 150)
Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity: Dz.U. 2018 poz. 143)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz.U. 2015 poz. 450)

Inne zalecenia i ograniczenia w stosowaniu

Brak.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Brak dostępnych informacji.

SEKCJA 16: Inne informacje

Wskazanie zmian

Brak.

Skróty i akronimy

Nazwa handlowa : Die Casting Mould Cleaner
Opracowano : 12.02.2016
Aktualizacja (wersja PL) : 25.05.2019

Wersja (wersja PL) : 2.0.1 (1.0 CLP)
Strona : 9 / 9

ADR: międzynarodowa konwencja dotycząca drogowego przewozu towarów i ładunków niebezpiecznych
AOX: adsorbowalne organicznie związane chlorowce
CAS: Chemical Abstracts Service
CLP: Classification Labelling and Packaging - Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008
EINECS: Europejski Wykaz Istniejących Substancji o Znaczeniu Komercyjnym
GHS: Globalnie Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów
IATA: Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych
ICAO: Organizacja Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego
IMDG: Międzynarodowy kodeks ładunków niebezpiecznych
RID: Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych
LZO: lotne związki organiczne
PBT - substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna
DNEL - pochodny poziom niepowodujący zmian
PNEC - przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku
vPvB - bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji
LC50 (EC50) - dawka (stężenie) śmiertelna dla 50% populacji badawczej
NDS, NDSch - najwyższe dopuszczalne stężenie, najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe

Istotne dane bibliograficzne i informacje źródłowe

DGUV: GESTIS-Stoffdatenbank
ECHA: Classification And Labelling Inventory
ECHA: Pregistered Substances
ECHA: Registered Substances
EC: Safety Data Sheet of Suppliers
ESIS: European Chemical Substances Information System
GDL: Gefahrstoffdatenbank der Länder
UBA Rigoletto: Wassergefährdende Stoffe

Brzmienie zwrotów H- i EUH (Numer i pełny opis)

H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

Wskazania szkoleniowe

Brak

Informacje dodatkowe

Brak

Informacje podane w tej karcie charakterystyki oparte są na naszym aktualnym stanie wiedzy. Informacje zawarte w karcie powinny służyć do bezpiecznego obchodzenia się z produktem w przypadku jego magazynowania, używania, transportu i usuwania. Danych nie należy przenosić na inne produkty. Jeśli produkt zostanie zmieszany z innymi materiałami lub przetworzony to dane zawarte w tej karcie charakterystyki nie mogą być przenoszone, bez pozwolenia, na sporządzony w ten sposób nowy materiał.